



VISSEUSE AUTONOME À BANDES POUR JOINTS DEBOUTS 430 JDB

Notice

UNE UTILISATION INCORRECTE ET NON SÉCURITAIRE DE CETTE APPAREIL ENTRAÎNERA LA MORT OU DES BLESSURES GRAVES. IL EST TRÈS IMPORTANT QUE L'OPÉRATEUR PRÉVU DE CET OUTIL LISE ET COMPRENNE CE MANUEL AVANT D'UTILISER CET OUTIL. GARDER CE MANUEL DISPONIBLE POUR LES AUTRES AVANT D'UTILISER L'OUTIL.

Veuillez conserver ce manuel en lieu sûr pour référence ultérieure.



Sommaire

1. INTRODUCTION	4
Vue d'ensemble	4
1.1 Informations générales sur le mode d'emploi	4
Validité	4
Fabricant	4
Date d'émission	4
Stockage et exhaustivité	4
1.2 Utilisation et structure de mode d'emploi	4
Utilisation	4
Structure	4
1.3 Utilisation prévue	5
Définition «Personne autorisée»	5
Utilisation prévue	5
Utilisation non prévue	5
2. INFORMATIONS DE BASE SUR LA SÉCURITÉ	6
Vue d'ensemble	6
Préambule	6
2.1 Les symboles de sécurité utilisés	6
2.2 Zone de sécurité	7
Vue d'ensemble	7
Définition de la zone de sécurité	7
2.3 Instruction de sécurité de base	7
Contenu	7
2.4 Devoir de vigilance de l'opérateur	7
Sécurité de la 430 JDB	7
Protection du personnel	8
Instruction et formation	8
2.5 Exigences	8
Tâches du personnel de montage	8
Exigences à l'égard du personnel de montage	8
Tâches du personnel d'exploitation	8
Exigences à l'égard du personnel d'exploitation	8

Sommaire

3. DESCRIPTION 430 JDB	9
Vue d'ensemble	9
3.1 Contenu de la livraison	9
Remarque importante	9
Champ d'application de la livraison	9
3.2 Fonctionnalités	9
Fonctionnalités	9
3.3 Données techniques	10
Mécanique	10
4. INSTALLATION	10
Vue d'ensemble	10
4.1 “De la mallette à la main”	10
4.2 Installation	11
5. FONCTIONNEMENT	11
Vue d'ensemble	11
5.1 Réglage de la longueur de la vis	11
5.2 Réglage de la profondeur de vissage	12
5.3 Insertion des vis en bandes	12
5.4 Changement d'embout	13
5.5 Fonctionnement	14
5.6 Debrayage automatique	14
6. DYSFONCTIONNEMENT	14
En cas de dysfonctionnement	14
7 ENTRETIEN ET NETTOYAGE	15
Vue d'ensemble	15
7.1 Ce qu'il faut prendre en compte	15
7.2 Inspections visuelles	16
7.3 Le nettoyage	16
Contenu	16
Nettoyage régulier	16
8. DÉMONTAGE	16
Vue éclatée et liste des pièces détachées	17

1. INTRODUCTION

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- Informations générales
- Structure et utilisation du mode d'emploi
- Utilisation prévue

1.1 Informations générales sur le mode d'emploi

Validité : Ce mode d'emploi s'applique au produit suivant :

Désignation:	Visseuse autonome à bandes pour joints debouts 430 JDB
Type de vis :	4 x 30 mm
Année de construction :	2024

Fabricant : ALSAFIX
114a, rue principale
67240 Gries

Date d'émission : Janvier 2024

Stockage et exhaustivité :

- Ce mode d'emploi fait partie intégrante du produit et doit pouvoir être consulté par le personnel autorisé.
- Il est interdit de retirer des chapitres de ce mode d'emploi. Les instructions manquantes ou les pages manquantes, en particulier le chapitre «Informations de base sur la sécurité», doivent être remplacées immédiatement s'ils sont perdus.

1.2 Utilisation et structure de mode d'emploi

Utilisation : Le mode d'emploi contient toutes les informations nécessaires sur la visseuse autonome à bandes pour joints debouts 430 JDB :

- pour le montage
- pour l'utilisation
- pour l'entretien

Structure : Ce manuel d'utilisation est divisé en plusieurs chapitres :

Chapitre	Sommaire
1	Informations générales sur <ul style="list-style-type: none"> • Le mode d'emploi • L'utilisation • Les exigences relatives au personnel
2	Informations de base sur la sécurité et explication des symboles de sécurité utilisés
3	Description de la visseuse 430 JDB <ul style="list-style-type: none"> • Contenu de la livraison • Fonctionnalité • Données techniques
4	Montage de la visseuse 430 JDB
5	Fonctionnement de la visseuse 430 JDB
6	Dysfonctionnements <ul style="list-style-type: none"> • Dysfonctionnements possibles • Cause • Élimination
7	Maintenance et entretien de la visseuse 430 JDB <ul style="list-style-type: none"> • Contrôles visuels réguliers • Nettoyage régulier

1.3 Utilisation prévue

Définition
«Personne
autorisée» :

Seule une personne autorisée peut effectuer certains travaux sur ou avec la visseuse 430 JDB.

Utilisation prévue :

La visseuse autonome à bandes pour joints debouts 430 JDB permet de fixer efficacement les joints debouts sur les toits et les murs. Grâce à sa conception spéciale, elle peut être utilisée pour presque tous les systèmes de fixation existants.

- Pour la fixation d'adhésifs dans les zones de toits et de murs.
 - Pour les vis 4x30
 - Exclusivement pour les vis en bandes
 - Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur (au sec).
-

Utilisation non
prévue :

L'utilisation non prévue correspond à la mauvaise utilisation de l'appareil comme ci-dessous :

- Avec des vis de dimensions autres que celles spécifiées.
- Pour la fixation de vis en vra ou de dimensions autres que celles spécifiées
- Pour toute utilisation autre que l'utilisation prévue.

2. INFORMATIONS DE BASE SUR LA SÉCURITÉ

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- Symboles de sécurité utilisés
- Équipements de sécurité
- Consignes de sécurité de base
- Obligation de vigilance de l'opérateur
- Exigences pour l'installateur et l'opérateur du dispositif de vissage du magasin

Préambule : Les informations suivantes concernant la sécurité doivent être considérées comme un complément aux réglementations nationales applicables en matière de santé et de sécurité au travail.

Cela signifie qu'en plus de ces informations de base, vous devez dans tous les cas respecter les réglementations nationales applicables en matière de santé et de sécurité au travail.

2.1 Les symboles de sécurité utilisés



Danger !

Ce symbole indique qu'il existe des risques fondamentaux pour la santé des personnes.

La mention «ATTENTION DANGER» est utilisée pour attirer l'attention sur des dangers potentiellement mortels.



Danger !

Ce symbole indique qu'il existe des risques électriques pour la santé des personnes en raison des tensions électriques.

La mention «ATTENTION DANGER» est utilisée pour attirer l'attention sur des dangers potentiellement mortels.



Attention !

Ce symbole indique qu'il existe des dangers pour le système, le matériel ou l'environnement.

2.2 Zone de sécurité

Vue d'ensemble : Vous trouverez ici des informations sur la zone de sécurité autour de la visseuse 430 JDB.

Définition de la zone de sécurité : La zone de sécurité est la zone où la visseuse 430 JDB peut être utilisée.

2.3 Instruction de sécurité de base

Contenu : Vous trouverez ici des informations sur les consignes de sécurité de base pour une utilisation sûre de la visseuse 430 JDB.



Blessures graves dues à une installation incorrecte

Explication :

Si le chargeur n'est pas correctement fixé à la visseuse sans fil, des blessures graves et des dommages matériels sont possibles.

Mesures de prévention :

Serrez correctement la vis de blocage à l'aide de la clé Allen.

Montez le chargeur de la visseuse exclusivement comme décrit dans le chapitre «Montage» et uniquement avec les vis fournies.



Blessures graves dues à un maintien incorrect.

Explication :

Des blessures graves ou un écrasement sont possibles si le chargeur n'est pas maintenu correctement sur la poignée et la visseuse.

Mesures d'évitement :

Ne tenez la visseuse que par le manche et la visseuse elle-même.

2.4 Devoir de vigilance de l'opérateur

Sécurité de la 430 JDB : En particulier, l'opérateur doit s'assurer que :

- la visseuse 430 JDB ne soit utilisée que conformément à sa destination
- la visseuse 430 JDB n'est utilisée qu'en parfait état de fonctionnement
- que seul un personnel suffisamment qualifié et autorisé utilise, entretient et répare la visseuse 430 JDB

Protection du personnel :

En particulier, l'exploitant doit s'assurer que l'équipement de protection individuelle nécessaire est disponible et utilisé par le personnel.

Instruction et formation:

En particulier, l'exploitant doit s'assurer que:

- le personnel est formé à toutes les questions applicables en matière de sécurité au travail et de protection de l'environnement avant le début des travaux et au moins une fois par an par la suite.
 - la notice d'utilisation est toujours disponible de manière lisible et complète sur le lieu d'utilisation de l'appareil.
 - le personnel est familiarisé avec le mode d'emploi et en particulier avec les consignes de sécurité qu'il contient
 - les consignes de sécurité et d'avertissement jointes ne sont pas enlevées et restent lisibles.
-

2.5 Exigences en matière de personnel

Tâches du personnel d'assemblage:

Le personnel chargé de l'installation doit effectuer les tâches suivantes :

Contrôle visuel conformément aux spécifications décrites dans le chapitre «Assemblage».

Exigences à l'égard du personnel d'assemblage :

Pour effectuer les tâches, le personnel d'installation doit répondre aux exigences suivantes :

- ont reçu l'instruction de l'opérateur de la visseuse 430 JDB
 - avoir lu et compris le présent mode d'emploi
-

Tâches du personnel d'exploitation:

Le personnel d'exploitation doit effectuer les tâches suivantes :

- Effectuer des contrôles visuels comme décrit dans le chapitre «Fonctionnement»
-

Exigences à l'égard du personnel d'exploitation :

Afin d'effectuer les tâches, le personnel d'exploitation doit répondre aux exigences suivantes, il doit :

- avoir lu et compris le présent mode d'emploi
-

3. DESCRIPTION DE LA VISSEUSE 430 JDB

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- Contenu de la livraison
- Fonctionnalité
- Données techniques

3.1 Contenu de la livraison

Note importante : Veuillez vérifier que tous les composants sont présents avant l'installation.
Si la livraison n'est pas complète, veuillez contacter le fabricant auprès duquel vous avez acheté la visseuse 430 JDB.

Contenu de la livraison : La visseuse 430 JDB est composée des éléments suivants :

Article n°	Composant
1	Mallette universelle
2	Une unité d'entraînement ALSAFIX® avec fixation de magasin
3	2 batteries
4	Chargeur de batterie
5	Embout 362 mm TX20
6	Porte ceinture intégré à l'appareil
7	Clés Allen de 2,5mm et de 3,0 mm

3.2 Fonctionnalité

Fonctionnalité : La visseuse 430 JDB est équipée d'un chargeur pour vis en bandes et convient pour des vis d'un diamètre de 4 mm.

3.3 Données techniques

Mécanique:

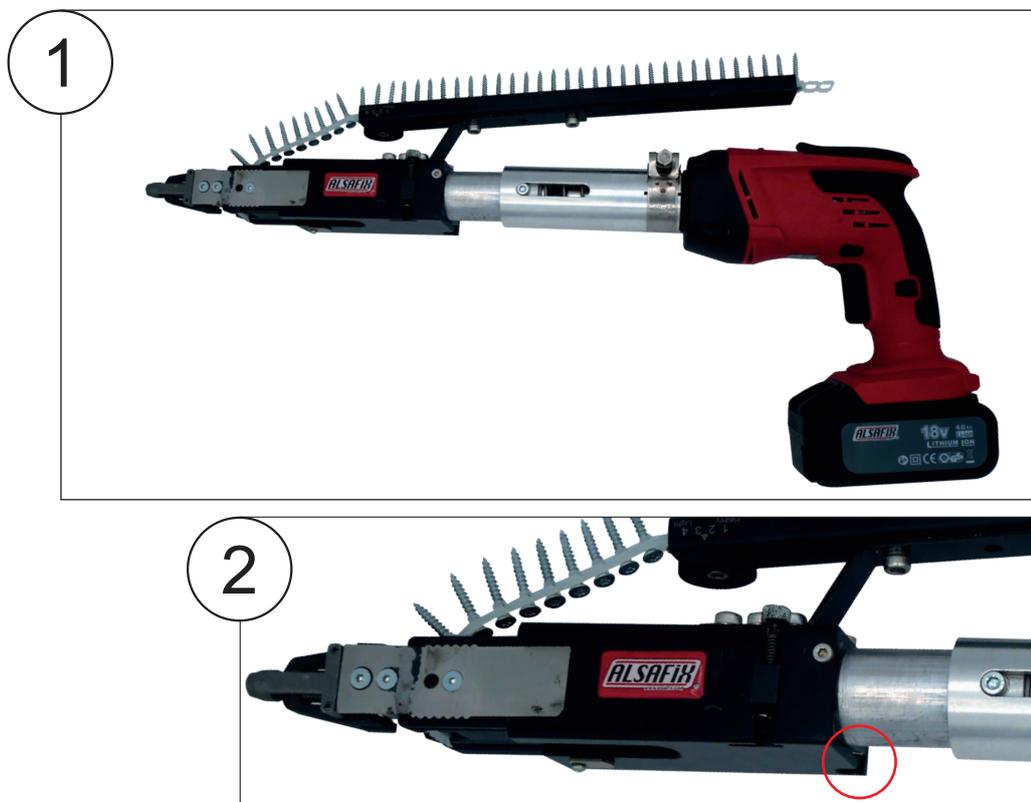
Taille	Valeur
Diamètre de la vis	4 mm
Longueur de la vis	30 mm
Empreinte	TX20
Poids	3,0 kg
Embout	TX20 362 mm

4. INSTALLATION

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- “De la mallette à la main”
- Installation de la visseuse 430 JDB

4.1 “De la mallette à la main”



Sortez le chargeur de la visseuse de son étui.

1. Tourner la fixation de l'alimentation automatique de façon à ce que le guide soit en haut.
2. Serrer la fixation du chargeur à l'aide de la clé Allen de 3 mm.

4.2 Installation

La visseuse 430 JDB est livrée entièrement assemblée. Il suffit de suivre les étapes du point 4.1 «De la mallette à la main».

Si elle a été démontée, procédez comme suit :

1. Insérez l'embout dans l'unité d'entraînement en exerçant une pression ferme.
2. Glissez maintenant l'accessoire d'alimentation automatique sur l'unité d'entraînement et fixez-le en tournant la poignée.



5. FONCTIONNEMENT

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- Réglage de la longueur de la vis
- Réglage de la profondeur de vissage
- Insertion des vis en bandes
- Changement d'embout
- Fonctionnement
- Debrayage automatique

5.1 Réglage de la longueur de la vis



Le nez n'est pas réglable et est conçu uniquement pour les vis pattes à joints debouts de 4×30 mm.

Réglez le dispositif de sécurité de la bande sur une valeur de 4 (léger), ce qui permettra à la bande de glisser facilement dans le guide.

5.2 Réglage de la profondeur de vissage

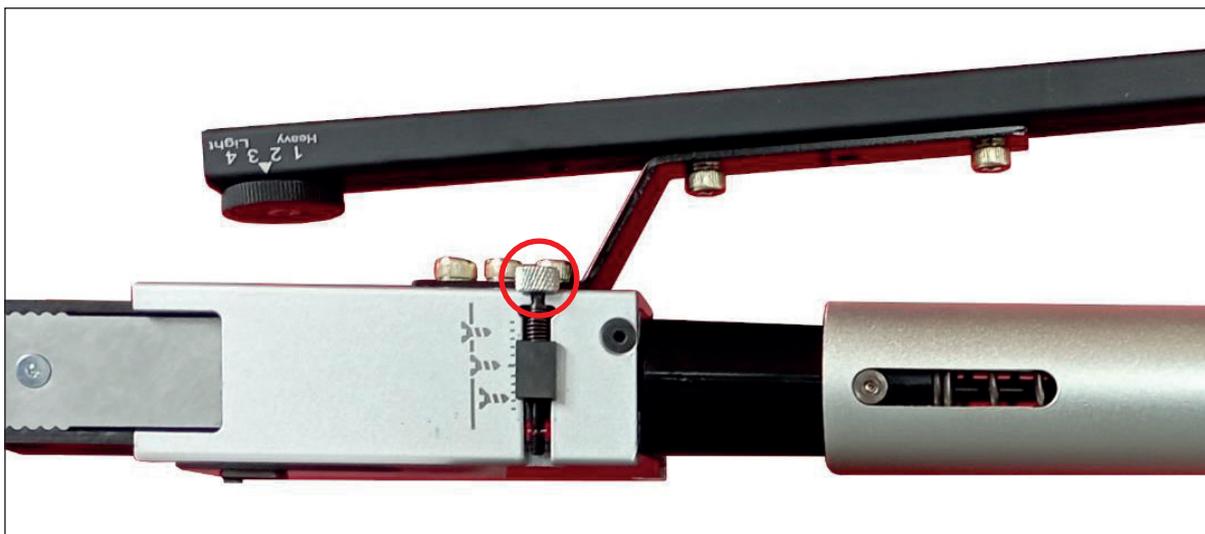
Sens inverse des aiguilles d'une montre.

La vis est insérée plus profondément dans le substrat.



Dans le sens des aiguilles d'une montre

La vis est insérée moins profondément dans le substrat.



En soulevant et en tournant la molette, vous pouvez modifier la profondeur de vissage des vis dans la pièce.

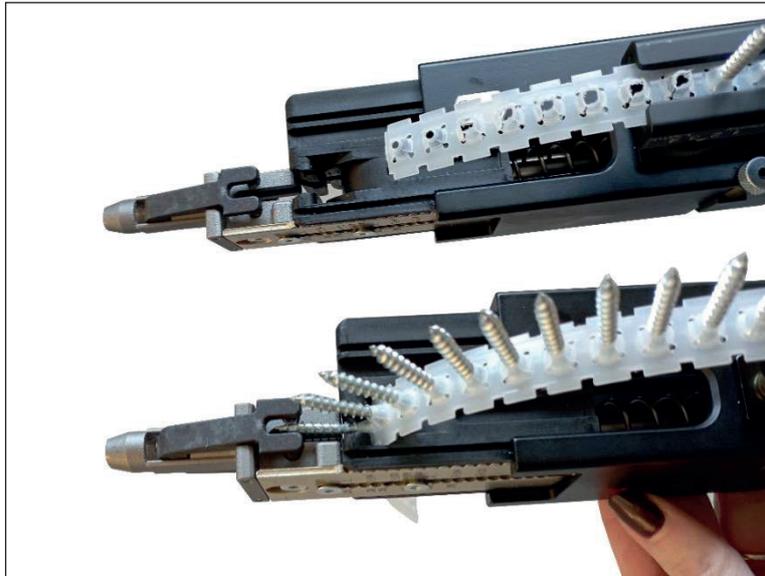
- Pour augmenter la profondeur de vissage, tourner la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Pour réduire la profondeur de vissage, tournez la molette dans le sens des aiguilles d'une montre.

5.3 Insertion des vis en bandes

1. Insérez les vis en bandes dans le guide en haut.



2. Faites glisser les vis en bande dans le guide, puis dans l'accessoire d'alimentation automatique.



1. Attention ! La première vis doit se trouver dans le canon.

Poussez la bande de vis loin dans le guide afin que la première vis se situe sous la mèche.

L'avancement des vis en bande se fait pendant la course de retour !

5.4 Changement d'embout

Pour changer l'embout, desserrez le levier de serrage en le tournant (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre).

Vous pouvez alors détacher l'unité d'entraînement de l'accessoire d'alimentation automatique et retirer l'embout et le remplacer.



5.5 Fonctionnement

Attention ! Important !	Démarrez la machine dans le sens des aiguilles d'une montre uniquement, ne vous arrêtez pas et appuyez avec une FORCE CONSTANTE !
Sens inverse des aiguilles d'une montre / Sens des aiguilles d'une montre	Démarrez la machine uniquement dans le sens des aiguilles d'une montre !
Force constante	Appuyez sur l'interrupteur principal pour démarrer la visseuse sans fil et appuyez l'appareil contre la surface de travail avec une force constante. PAS D'ARRÊT !
Vis vissée à moitié	Les vis sont introduites en poussant le dispositif vers le bas. Si ce processus est interrompu à mi-chemin, des complications surviennent. ARRÊTEZ LA MACHINE ! N'ESSAYEZ PAS DE TOURNER DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE ! Retirez les vis collées, resserrez les vis ou retirez les vis à l'aide d'un tournevis manuel externe.
La vis est coincée dans le nez	Si la vis n'a été que poussée hors de la courroie mais pas vissée, la vis est coincée dans le nez. Maintenez les mâchoires (du nez de pince) enfoncées manuellement et retirez la vis.
Alimentation automatique	Une fois que la visseuse a atteint la butée, la pression peut être supprimée et la vis suivante se déplace vers le point de positionnement au moyen d'une avance automatique.
Angle droit	Tenir l'appareil à angle droit par rapport à la pièce à usiner de manière à ce que le nez de la pince soit centré dans les pinces.

5.6 Debrayage automatique

La bande de vis est vide ou incomplète, elle peut simplement être retirée vers le bas et vous pouvez intégrer une nouvelle bande de vis (conformément à la description du point 5.3).

6. DYSFONCTIONNEMENT

En cas de dysfonctionnement :

Vous pouvez éliminer vous-même les dysfonctionnements suivants.

Pour tous les autres dysfonctionnements, il convient d'informer le fabricant.

Dysfonctionnement	Elimination
La première vis n'est pas vissée.	S'assurer que la première vis se trouve sous l'embout AVANT LE PREMIER VISSAGE.
Les vis sont trop profondes.	Pour réduire la profondeur de vissage, tournez la molette dans le sens des aiguilles d'une montre - voir 5.2 Réglage de la profondeur de vissage.
Les vis ne sont pas vissées assez profondément.	Pour augmenter la profondeur de vissage, tourner la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre - voir 5.2 Réglage de la profondeur de vissage.
Vis vissées à mi-course	<p>Arrêtez la machine ! N'essayez pas de tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre !</p> <p>Retirez les vis collées, resserrez les vis ou retirez les vis à l'aide d'un tournevis manuel externe.</p> <p>Recommencez le processus de vissage ! La première vis doit être fixée sous l'embout.</p>

Important : aucune vis n'est desserrée dans le système d'alimentation automatique !

7. MAINTENANCE ET NETTOYAGE

Vue d'ensemble : Dans ce chapitre, vous trouverez les sous sections suivantes :

- Ce qu'il faut prendre en compte
- Inspections visuelles
- Le nettoyage

7.1 Ce qu'il faut prendre en compte

Vous trouverez ici des informations générales à prendre en compte pour tous les travaux d'entretien et de nettoyage.

N'effectuez les travaux d'entretien ou de nettoyage que lorsque la visseuse n'est pas en service.

7.2 Inspections visuelles

Vous apprendrez ici quels sont les contrôles visuels réguliers nécessaires pour garantir le bon fonctionnement de la visseuse.

CONTRÔLES VISUELS RÉGULIERS

Effectuez des contrôles visuels de l'encrassement avant l'installation et, si nécessaire, pendant le fonctionnement et après le démontage. Si nécessaire, nettoyez la visseuse conformément à la section suivante.

7.3 Nettoyage

Contenu : Vous apprendrez ici quel nettoyage régulier est nécessaire pour garantir le bon fonctionnement de la visseuse.

Nettoyage régulier : Avant de nettoyer la visseuse, assurez-vous que la visseuse ne peut pas être mise en marche par inadvertance.
Retirez la batterie de l'unité d'entraînement avant le nettoyage.

L'encrassement peut toujours entraîner des dysfonctionnements.
Nettoyez donc la visseuse avec un chiffon doux. La visseuse ne peut être nettoyée qu'à sec et sans produit de nettoyage.

En outre, vous pouvez souffler avec précaution dans l'attache-ment d'alimentation automatique avec de l'air.

Si la saleté ne peut être éliminée de cette manière, contactez ALSAFIX.

N'utilisez en aucun cas des outils qui pourraient endommager l'appareil.

8. DÉMONTAGE

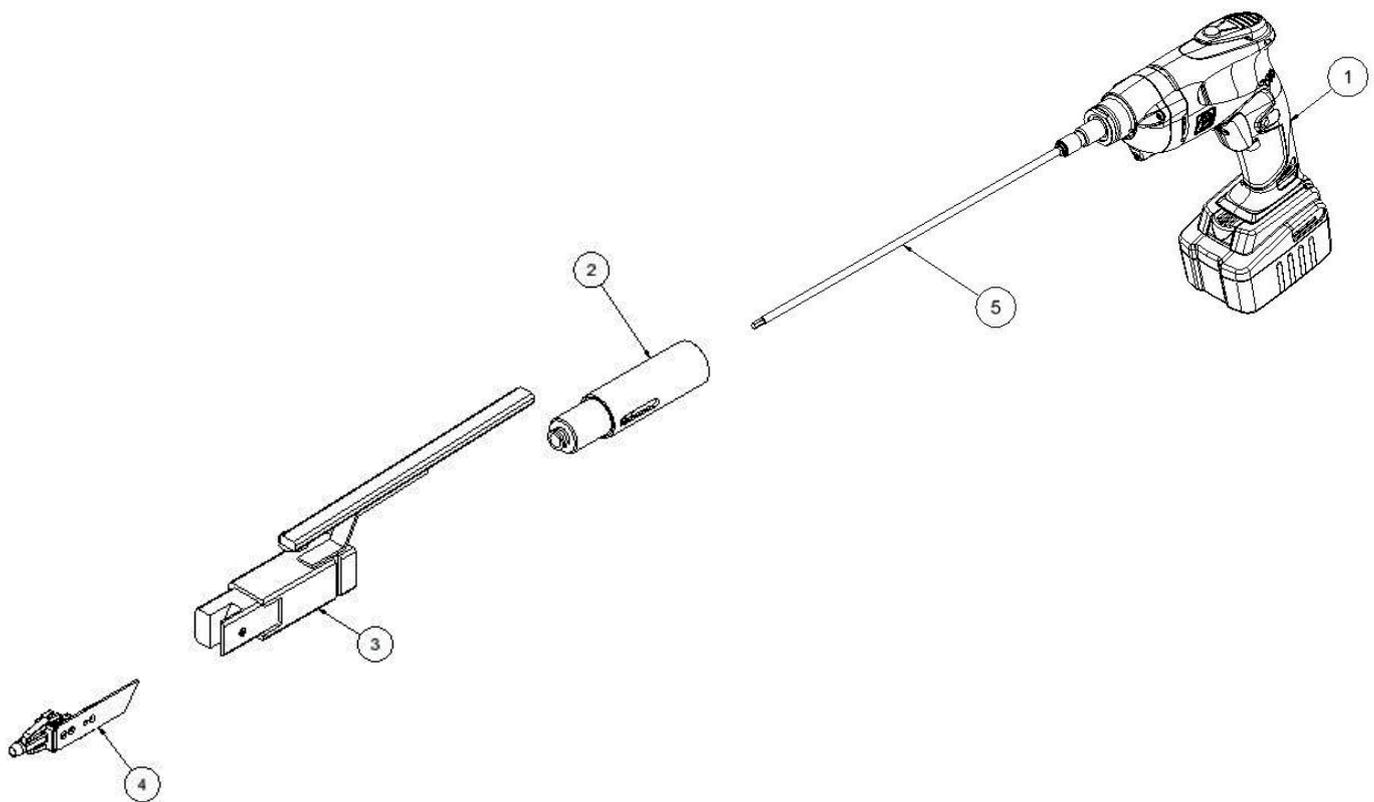
Il n'est pas nécessaire de démonter l'appareil pour transporter la visseuse.

Seule l'étape 4.1 «De la valise à la main» doit être respectée.

Dévissez la vis et retournez le guide vers le bas.

Vue éclatée et liste des pièces de rechange

Article n°	Commande n°	PC	Désignation
1	ALSAFIX	1	Unité d'entraînement ALSAFIX
2	RE02	1	Prolongateur de portée
3	LV25-55M-Hafte	1	Guide d'alimentation automatique
4	HANA41300	1	Nez de pince Ø4,1 x 30 mm
5	4-B6362TX20	1	Embout 362 mm TX20





SIÈGE SOCIAL

ALSAFIX S.A.S.

114a, rue principale

FR-67240 GRIES

Tél. : +33 3 88 72 19 31

Fax : +33 3 88 72 17 15

E-mail : alsafix@alsafix.com

PARIS

ALSAFIX S.A.S.

34, avenue de Bobigny

FR-93135 NOISY-LE-SEC

Tél. : +33 1 48 44 44 59

Fax : +33 3 88 72 17 15

E-mail : paris@alsafix.com

ROUMANIE

ALSAFIX S.R.L.

str. Turnului nr.5

RO-500152 BRASOV

Tél. : +40 368 007055

Fax : +40 368 007056

E-mail : office@alsafix.ro

AUTRICHE

ALSAFIX S.A.S.

Zweigniederlassung Austria

Josef Radkohlstrasse I

8570 VOITSBERG

Tel. +43 314221398

E-mail : k.tschreppel@alsafix.com